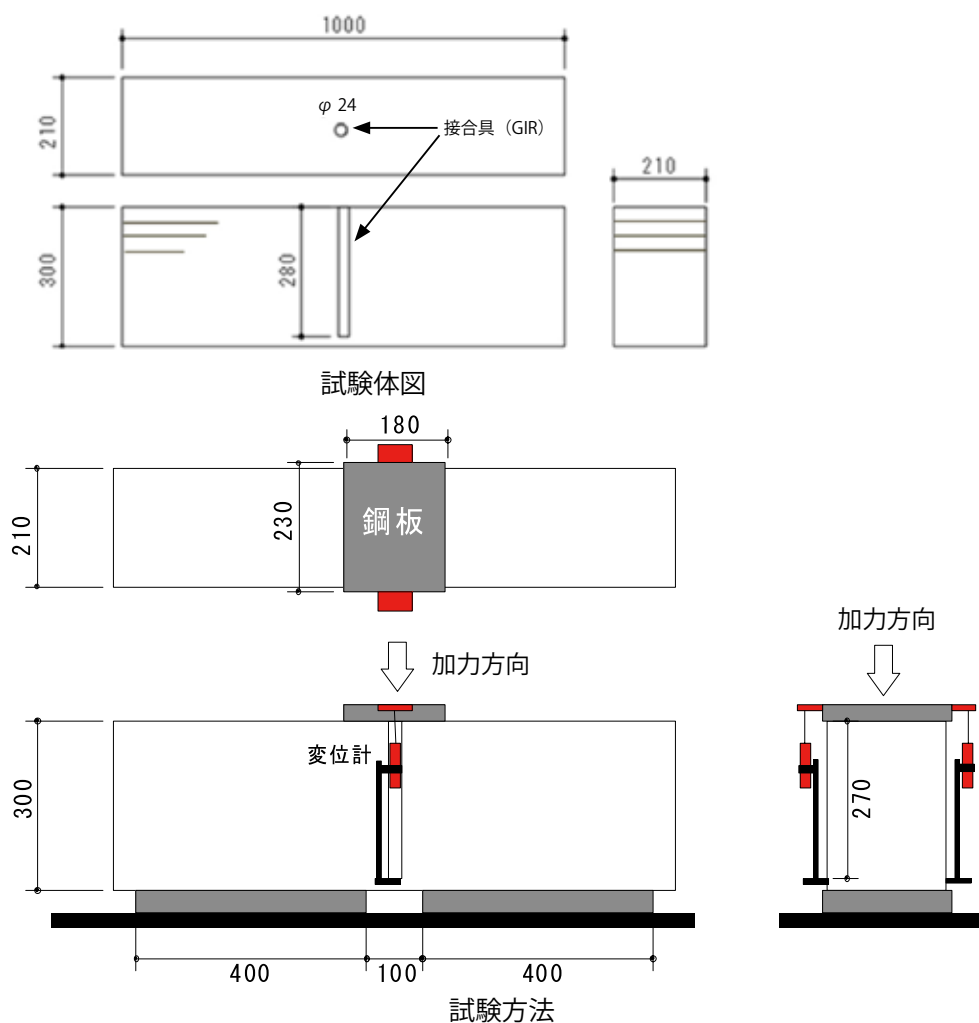


接合具 / グルードインロッド (GIR)

集成材 / スギ / E65-F225 / 210 × 300 / GIR 1本 (埋め込み長さ 280mm) / 繊維直交方向

## ● 姿図・寸法



## 【使用材料】

母材：210mm × 300mm × 1000mm (集成材 スギ E65-F225)

接合具：ホームコネクター SL-400 φ 24

接着剤：エポキシ樹脂接着剤 ((株) ホームコネクター：AHC-E)

## ● 適用条件

本実験結果を用いることができるのは、接合金物 (圧縮面寸法 180mm × 210mm) を介して接合具 (GIR) と集成材に圧縮力が作用する場合である。

## ● 概要

210mm × 300mm × 1000mm のスギ集成材に φ 24mm の接合具 (GIR) を繊維直交方向に 280mm 埋め込み、エポキシ系接着剤を注入した試験体である。接合金物を想定した鋼板 (圧縮面寸法 180mm × 210mm) を介して接合具 (GIR) と集成材に圧縮力が作用する。

## ● 接合具 (メーカー、入手方法等)

製造：(株) ホームコネクター、販売：(株) スクリムテック

## ● 問い合わせ先

URL [http://www.scrimtec.co.jp/seihin/h\\_1.html](http://www.scrimtec.co.jp/seihin/h_1.html)

接合具 / グルードインロッド GIR

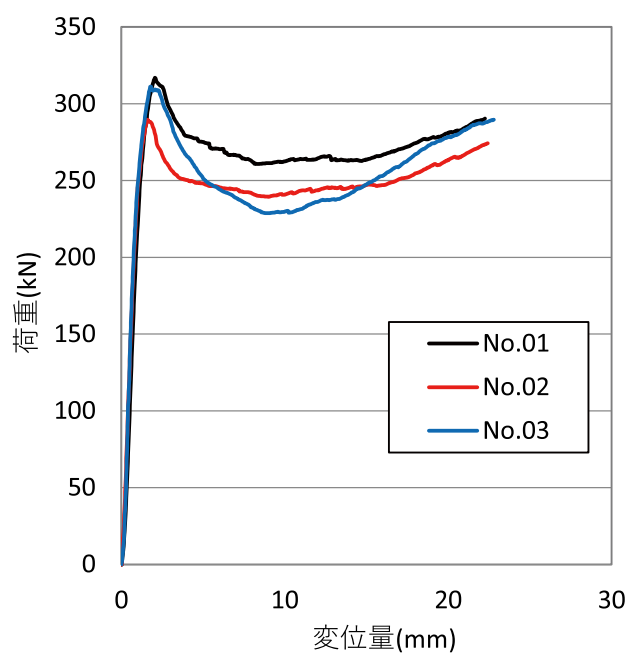
集成材 / スギ / E65-F225 / 210 × 300 / GIR 1本 (埋め込み長さ 280mm) / 繊維直交方向

## ● 特性値

試験体名	$K$ (kN/mm)	$P_{max}$ (kN)	$P_y$ (kN)	$\delta_{P_{max}}$ (mm)	$\delta_y$ (mm)	$P_u$ (kN)	$\delta_u$ (mm)
No.01	223	317	203	2.05	0.91	271	20.0
No.02	260	290	185	1.60	0.71	250	20.0
No.03	267	311	190	1.82	0.71	253	20.0
平均値	250	306	193	1.82	0.78	258	20.0

$K$ : 初期剛性、 $P_{max}$ : 最大耐力、 $P_y$ : 降伏耐力、 $\delta_{P_{max}}$ : 最大耐力時の変位、  
 $\delta_y$ : 降伏耐力時の変位、 $P_u$ : 終局耐力、 $\delta_u$ : 終局耐力時の変位

## ● 荷重－変形関係



## ● 破壊性状

破壊性状は接合具の集成材からの抜け出しと鋼板による集成材へのめり込みであった。



集成材から押し出された接合具



鋼板のめり込み