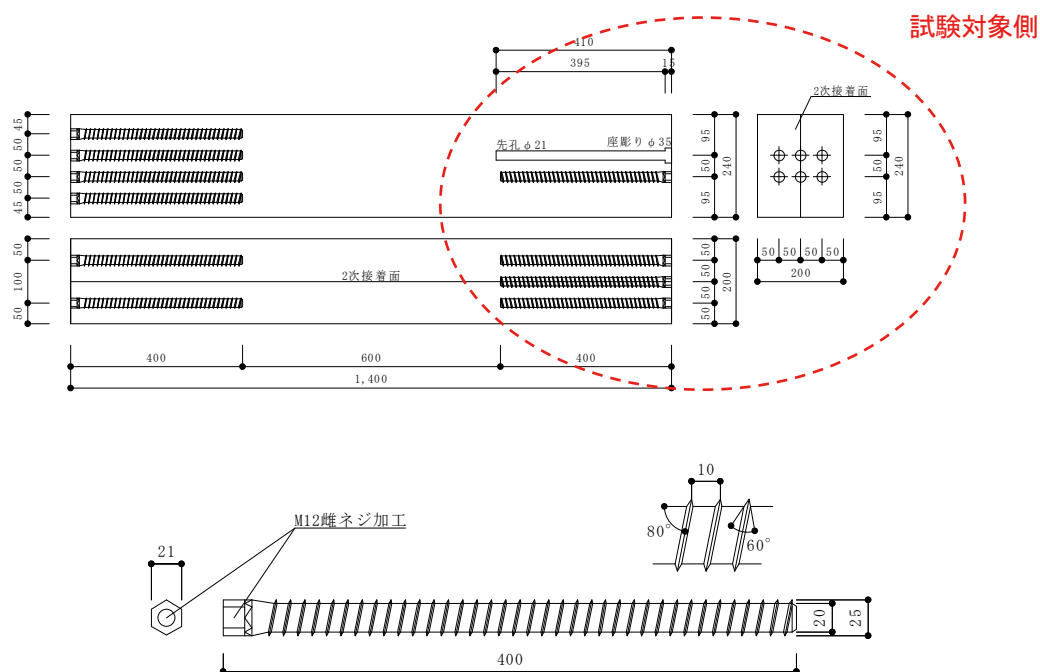


● 姿図・寸法



【使用材料】

母材：1400mm × 200mm × 240mm (スギ E65-F255) (2次接着あり)

接合具：ラグスクリーボルト (LSB) 6本 (φ 25、材質：S45C)、接合用ボルト M12 (材質：HT10.9)

● 適用条件

引張のみを伝達する接合部に使用する。せん断を受ける接合部に使用する際はラグスクリーボルトにせん断力を伝達しないようせん断キーを設ける。複数本配置する際は2d以上の接合確保し、所定の耐力低減係数を乗じる。

● 概要

木質ラーメン構法等で用いられる構造用集成材を用いた柱脚端部を想定している。実際の使用では、母材に埋め込まれたLSBの引き抜き抵抗によりモーメントに抵抗するため、本実験にて基礎データとしての引き抜き性能を確認している(単純引張試験)。LSBは端部にM12の雌ネジ加工が施してあり、ボルトで金物と緊結する。構造物の破壊性状として、木材端部の割裂による脆性破壊を避けるため、十分な断面、縁距離を確保する必要がある。

● 接合具 (メーカー、入手方法等)

BX カネシン株式会社 <https://www.kaneshin.co.jp>、銘建工業株式会社 <http://www.meikenkogyo.com>

● 問い合わせ先 URL

—

● 理論式*

$$P_{max} = \begin{cases} \frac{f_v \pi R_t (E_w A_w + E_s A_s) \sinh kl}{k (E_s A_s \cosh kl + E_w A_w)} & (E_w A_w \leq E_s A_s) \\ \frac{f_v \pi R_t (E_w A_w + E_s A_s) \sinh kl}{k (E_w A_w \cosh kl + E_s A_s)} & (E_s A_s \leq E_w A_w) \end{cases}$$

ここで、

$$k = \sqrt{\Gamma \pi R_t \left(\frac{1}{E_w A_w} + \frac{1}{E_s A_s} \right)}$$

$$K_s = \begin{cases} \frac{\Gamma \pi R_t (E_w A_w + E_s A_s) \sinh kl}{k (E_s A_s \cosh kl + E_w A_w)} & (E_w A_w \leq E_s A_s) \\ \frac{\Gamma \pi R_t (E_w A_w + E_s A_s) \sinh kl}{k (E_w A_w \cosh kl + E_s A_s)} & (E_s A_s \leq E_w A_w) \end{cases}$$

 P_{max} : LSB の最大引抜き荷重, K_s : すべり係数 f_v : せん断強さ, Γ : せん断剛性係数, E : ヤング係数 A : 有効断面積, l : 有効埋め込み長さ R_t : LSB の山径, 添え字 w : 母材, 添え字 s : LSB

※中谷 誠、森 拓郎、小松 幸平「ラグスクリーボルトと特殊金物を用いた木質ラーメン構造の柱 - 梁接合部に関する研究」日本建築学会構造系論文集、2008年4月

● モデル化

要素モデル：



等価モデル：

● 特性値

LSB6 本の特性値 (完全弾塑性評価による特性値)

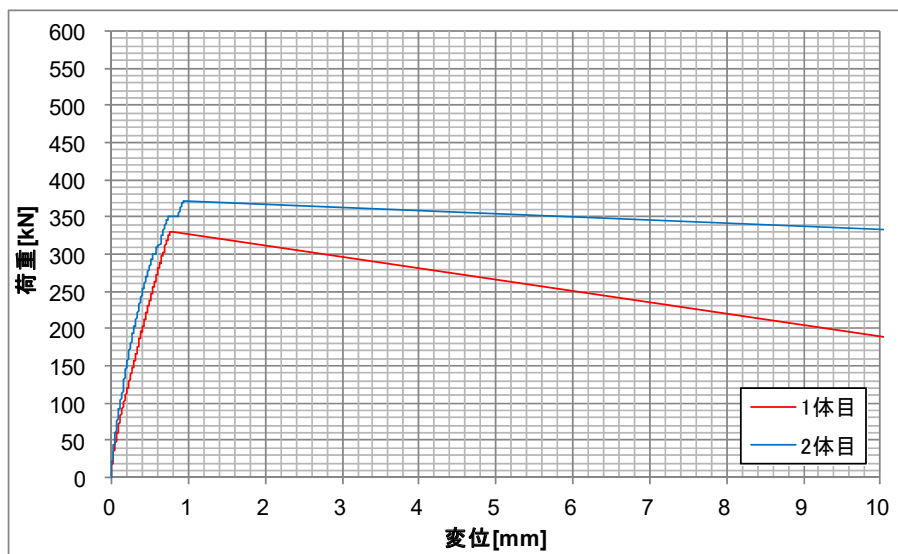
	K (kN/mm)	Py (kN)	Pmax (kN)	Pu (kN)	δy (mm)	δv (mm)	δ_{Pmax} (mm)	δu (mm)
スギ1体目	511	174	330	315	0.34	0.62	0.80	0.81
スギ2体目	665	213	371	338	0.32	0.51	0.94	0.94
平均値	588	193	351	327	0.33	0.56	0.87	0.88

注：K 剛性、Py 降伏耐力、Pmax 最大耐力、Pu 終局耐力、 δy 降伏変位、 δv 降伏点変位、 δ_{Pmax} 最大荷重時変位、 δu 終局変位

LSB1 本当たりの特性値 (完全弾塑性評価による特性値)

	K (kN/mm)	Py (kN)	Pmax (kN)	Pu (kN)	δy (mm)	δv (mm)	δ_{Pmax} (mm)	δu (mm)
スギ1体目	85.1	28.9	55.0	52.5	0.34	0.62	0.80	0.81
スギ2体目	110.8	35.5	61.8	56.4	0.32	0.51	0.94	0.94
平均値	98.0	32.2	58.4	54.5	0.33	0.56	0.87	0.88

● 荷重変形



● 破壊性状

- ・ 1体目 片側で木材端部の割裂が生じた後、反力側端部まで割裂が進展
- ・ 2体目 両側で同時に木材端部の割裂