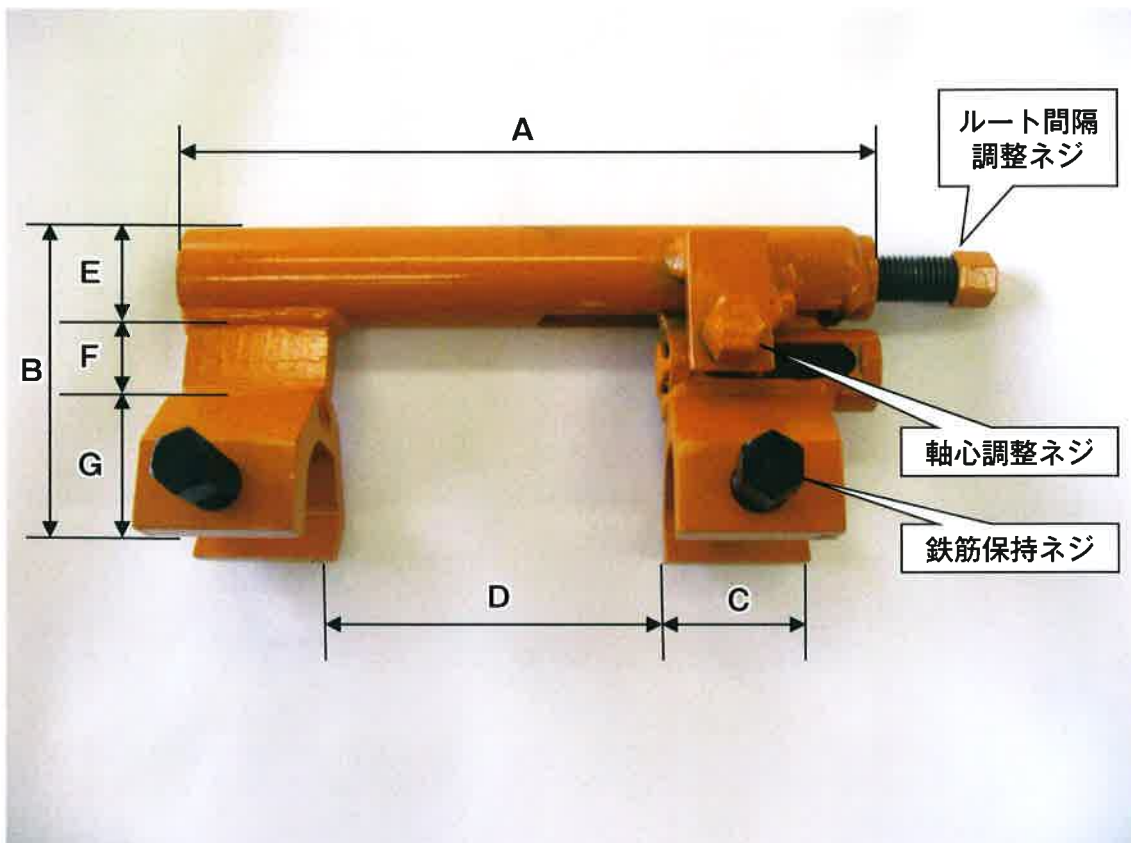


# SG継手工法専用鉄筋支持機

## 支持機の外観、機能及び寸法



支持機の型式と各部の寸法

単位 mm

型式	A	B	C	D	E	F	G
D 3 2	2 6 0	1 2 0	5 5	80~130	3 8	3 5	4 7
D 3 8	2 8 5	1 4 0	6 0	90~140	4 3	3 7	6 0
D 5 1	4 0 0	1 6 0	1 0 0	135~185	5 1	3 7	7 2

型式	使用範囲	グリップ可能範囲
D 3 2	D 1 3~D 3 2	D 1 3~D 3 2
D 3 8	D 3 2~D 3 8	D 1 6~D 4 1
D 5 1	D 3 8~D 5 1	D 3 8~D 5 1

### <本機の特長>

- ① 軽量であり、D 3 2なら片手で3本は持てます。
- ② 締付ボルトは削り出し一体形の先丸ボルトです。
- ③ 各部に適度な熱処理を施しています。

### <使用上の注意>

- ① 安全上の為、負荷の掛かる作業では使用範囲以上の鉄筋には使用しないで下さい。
- ② ネジ部には適度な注油をして下さい。
- ③ 締付ボルトは節と節との間で締付けて下さい。
- ④ 上下及び締付ボルトは、無理なインパクトレンチの使用はしないで下さい。
- ⑤ 左右の軸芯調整ボルトは、インパクトレンチの使用はしないで下さい。**(故障の原因となります)**



株式会社 半田機工 香川県高松市香川町浅野1368-1

TEL 087-879-8643 FAX 087-879-8645 E-MAIL kiko-handa@tree.odn.ne.jp